



## RAVASQUEIRA LATE HARVEST

**REGIÃO**  
Alentejo

**ÁREA DE VINHA**  
1.4 hectares

**CLASSIFICAÇÃO**  
Vinho Regional Alentejano

**ENGARRAFAMENTO**  
Outubro 2016

**COLHEITA**  
2015

**PRODUÇÃO**  
7 186 garrafas

**CASTAS**  
Viognier.

**TIPO DE SOLO**

Argilo-calcários, com influência rochosa de granito e xisto.

**VITICULTURA**

- Vindima inicial de cachos com o objetivo de deixar apenas um cacho por vara.
- Vindima manual destes cachos/vara durante manhã fresca, no final de Setembro.
- Cachos transportadas em caixas de 20 Kg.
- Uvas conservadas durante 7 dias em câmara frigorífica a 0°C e congelados durante 12 dias a -5°C.

**VINIFICAÇÃO**

- Tapete de escolha de cachos.
- Prensagem em prensa pneumática com engajo a 2°C durante 16 horas.
- Fermentação alcoólica e estágio em inox sobre borras com leve *battonage*.

**NOTA DE PROVA**

Cor amarela, limão, com tons esverdeados. Matriz complexa de mescla de frutos citrinos maduros com goiaba, casca de tangerina, marmelada, mel e ananás em calda. Gordo, mas fresco com intensa toranja. Na prova, é rico e cheio. Doçura em constante equilíbrio com a acidez e sem sobreposição. Mineral, com textura invulgar, é a combinação perfeita com entradas de queijos, frutos secos e patés, ou com sobremesas à base de fruta. Pode também beber-se isoladamente.

**ANÁLISE**

Teor alcoólico: 10,5%  
Acidez Total: 8,5g/L; pH:2,95  
Açúcares Redutores: 122g/L

**CHIEF WINEMAKER**

Pedro Pereira Gonçalves

**ASSISTANT WINEMAKER**

Vasco Rosa Santos



CÓDIGO PAUTAL 2204218310

UNID.VENDA	ALT. (CM)	LARG. (CM)	PROF. (CM)	PESO (KG)	PALETIZ. (CXS)	BASE	NÍVEIS	PALETE
5602182130350	26	5	5	0,805	1	14	15	210
CAIXA TRANSP.	CAPACIDADE	ALT. (CM)	LARG. (CM)	PROF. (CM)	PESO (KG)	EURO PALETE	ALT. (CM)	PESO (KG)
35602182130351	3 GARRAFAS	28,2	22	8	3,3	120 x 80	155	800